

Idrostop PVC BI Idrostop PVC BE

Waterstop in PVC per la sigillatura di giunti strutturali



CAMPI DI APPLICAZIONE

Impermeabilizzazioni di giunti strutturali nelle costruzioni civili, industriali ed idrauliche.

Alcuni esempi tipici di applicazione

Vengono utilizzati per garantire la tenuta all'acqua di giunti strutturali sia di costruzioni in calcestruzzo armato interrate in presenza di falda che di strutture in calcestruzzo armato per il contenimento dell'acqua come piscine, serbatoi e dighe.

CARATTERISTICHE TECNICHE

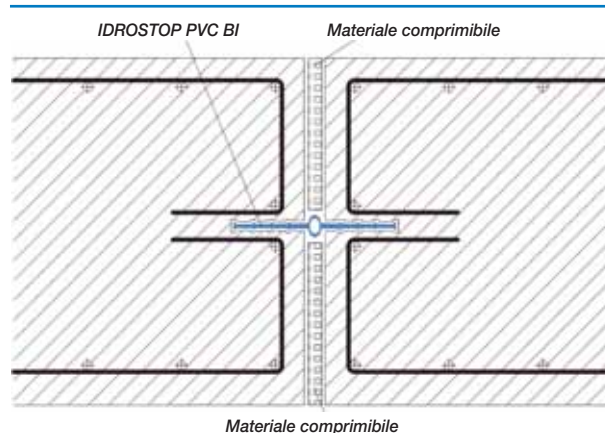
Idrostop PVC è un waterstop di particolare elasticità, realizzato con resine viniliche termoplastiche di alta qualità, che generano un prodotto con spiccate caratteristiche di resistenza alle sollecitazioni meccaniche, alle aggressioni chimiche in ambiente alcalino, all'acqua di mare e alle soluzioni acide. **Idrostop PVC** viene impiegato nelle strutture in calcestruzzo, esposte a temperature comprese tra -30°C e $+70^{\circ}\text{C}$, offrendo un'alta resistenza alle degradazioni causate dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici presenti nell'aria e nell'acqua di falda. La dimensione e la tipologia di **Idrostop PVC** da impiegare dipenderà, in linea di massima, dai seguenti parametri:

- tipo di struttura (per entrambi gli **Idrostop PVC**);
- entità e qualità dei movimenti prevedibili (senza movimenti, con movimenti assiali, con movimenti assiali abbinati a movimenti trasversali);
- spessore del getto di calcestruzzo (solo per **Idrostop PVC BI**).

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Idrostop PVC BI - da annegare nel getto di calcestruzzo

Questo tipo di giunto viene posizionato a metà spessore della platea o della parete e viene posto in tensione mediante filo metallico connesso da un lato alle armature e dall'altro al waterstop stesso. Interporre idoneo materiale comprimibile tra il primo getto ed il successivo per la realizzazione del giunto e per impedire l'intasamento dello stesso con materiale rigido.

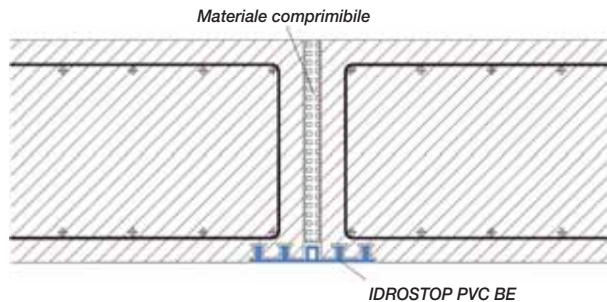


Schema tecnico del posizionamento di **Idrostop PVC BI**

Idrostop PVC BE - giunto esterno

Questo tipo di giunto sarà fissato mediante chiodatura direttamente sul cassero o sul magrone di pulizia. I peduncoli di ancoraggio devono essere rivolti verso il getto in modo da ottenere una perfetta adesione al

calcestruzzo. Anche in questo caso interporre idoneo materiale comprimibile tra il primo getto e il successivo per la realizzazione del giunto e per impedire l'intasamento dello stesso con materiale rigido. Nella parte immediatamente vicina al



Schema tecnico del posizionamento di Idrostop PVC BE

waterstop è necessario vibrare il calcestruzzo al fine di ottenere una perfetta compattazione dello stesso prestando cura, nelle fasi di vibrazione, a non intaccare o spostare **Idrostop PVC** dalla posizione.

GIUNZIONE A CALDO DEI TERMINALI IN CANTIERE

Per giuntare **Idrostop PVC** si utilizza un procedimento che prevede la saldatura a caldo per fusioni del PVC, attraverso l'impiego del leister, soffiatore elettronico ad aria calda, che consente la perfetta adesione delle parti in PVC. Le parti terminali da giuntare devono essere tagliate a squadra e allineate. Le temperature necessarie per saldare i waterstop sono: +280°C sul bulbo e +320°C su tutto il resto.

Saldatura testa a testa - Idrostop PVC BI

Procedere alla saldatura cominciando dal bulbo, iniziando dalla parte bassa. Dopo avere scaldato a sufficienza i due lembi congiungere le due teste tenendole premute l'una contro l'altra per qualche secondo. È fondamentale non aver fretta nell'eseguire la lavorazione di saldatura. Lasciare quindi raffreddare la sezione saldata, in quanto lavorare il PVC con temperature eccessivamente elevate potrebbe comportare la formazione di fessurazioni dovute al ritiro del materiale



Sigillatura di giunto strutturale in parete verticale



Fasi di saldatura testa a testa di Idrostop PVC BI: a) i due lembi del bulbo vengono scaldati tramite leister; b) i due lembi vengono premuti l'uno contro l'altro per favorirne l'adesione; c) saldatura delle ali del waterstop, sovrapponendo leggermente le due estremità; d) fase finale della saldatura; e) sovrapposizione di una striscetta in PVC per rinforzare la saldatura del bulbo; f) sovrapposizione di una striscia in PVC per rinforzare la saldatura delle ali del waterstop



Sigillatura di giunto strutturale in platea

Fasi di saldatura a 90° di Idrostop PVC BE: a) taglio a 45° dei peduncoli e del bulbo di Idrostop PVC BE; b) i due lembi da saldare vengono scaldati con il leister; c) i due lembi vengono premuti l'uno contro l'altro e si continua a scaldarli con il leister; d) waterstop saldato a 90°

stesso. La saldatura del bulbo è seguita da quella delle ali, che deve essere realizzata a tratti di breve lunghezza sovrapponendo leggermente i due lembi e lasciando sempre raffreddare il supporto. Il cordolo di saldatura va rinforzato con fascette di PVC ritagliate dal waterstop, facendo particolare attenzione alla zona del bulbo, essendo la più soggetta a sollecitazioni in esercizio.

Saldatura a 90° - Idrostop PVC BE

La prima operazione da compiere è l'esecuzione di tagli a 45° nel bulbo centrale e nei peduncoli del waterstop. Scaldare quindi i lembi con il leister premendo le due estremità l'una contro l'altra per ottenere una saldatura a 90°.

Saldatura testa a testa - Idrostop PVC BE

Vedi quanto descritto per Idrostop PVC BI.

Formati

Idrostop PVC BI viene fornito in tre dimensioni:

- Idrostop PVC BI20 (larghezza 20 cm);
- Idrostop PVC BI25 (larghezza 25 cm);
- Idrostop PVC BI30 (larghezza 30 cm).

Idrostop PVC BE viene fornito in due dimensioni:

- Idrostop PVC BE20 (larghezza 20 cm);
- Idrostop PVC BE24 (larghezza 24 cm).

CONFEZIONI

Idrostop PVC viene fornito all'interno di sacchi in polietilene, in rotoli da 25 m.

IMMAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra +10°C e +40°C.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZE

Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di waterstop in PVC, tipo **Idrostop PVC BE** o **Idrostop PVC BI** della MAPEI S.p.A., per la sigillatura dei giunti strutturali nelle costruzioni civili, industriali ed idrauliche.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

Idrostop PVC BI
Idrostop PVC BE

SCHEDA TECNICA WATERSTOPS / TECHNICAL DATA SHEET FOR WATERSTOPS

(valida per tutti i waterstops / valid for all kinds of waterstops)

Proprietà fisico meccaniche / Typical physical-mechanical properties	Metodo / Method	u.m.	Valori / Results
Durezza / Hardness	ISO 868 ASTM D2240	Shore A	70 ± 3
Densità / Weight density	ISO1183 ASTM D 792	G/cc	1,31 ± 0,03
Carico di rottura / Tensile strength	ISO 527 ASTM D638	N/mm ²	14
Allungamento di rottura / Breaking strain	ISO 527 ASTM D638	%	450
Temperatura di utilizzo / Utilization temperature	-	°C	-30; +70

(I) A.G. BETA

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione
è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

2092-10-2009



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI