

#### L'ISOLAMENTO TERMICO E ACUSTICO IN FIBRA DI KENAF PER COSTRUZIONI IN BIO EDILIZIA



#### Il Kenaf il materiale naturale per le costruzioni del terzo millennio

Il kenaf è una pianta "lontano parente della canapa", che appartiene alla famiglia del cotone. Il suo nome scientifico è Hibicus Cannabinus e non possiede THC. Le prime utilizzazioni di Kenaf risalgono fino 2800 A.C.

La pianta era molto apprezzata per la sua facile lavorabilità nel ottenere manufatti, corde e tessuti.

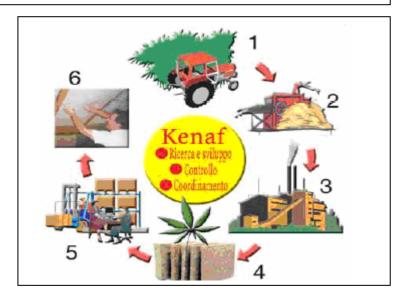
Il Kenaf in Italia cresce sulle rive del Po nella pianura Padana, si semina a Marzo e si raccoglie con macchine da mais a partire da Novembre; Non necessita di particolari cure o pesticidi e ha un notevole impatto positivo sul terreno liberandolo da erbacce; Euchora con le altre società del gruppo GREENVISION AMBIENTE cura tutti gli aspetti della filiera, dalla semina fino alla realizzazione di pannelli e rotoli termolegati con macchinari dall'esclusivo Know - How;

Il risultato finale della filiera è la realizzazione di PANNELLI, FELTRI E ROTOLI per l'isolamento termico e acustico nell'involucro edilizio:



I prodotti isolanti in Kenaf rispettono tutti i requisiti richiesti per un idoneo utilizzo nel settore edile e sono ampiamente certificati

- 1. Ecologico e Bionaturale (certificato ANAB ICEA)
- 2. Ottimo Isolante Termico
- 3. Ottimo Isolante Acustico
- 4. Prodotto ecosostenibile e riciclabile
- 5. Termolegato senza l'uso di collanti
- 6. Inerte agli insetti, roditori e volatili
- 7. Non marcise e non rilascia sostanze inquinanti
- 8. Insensibile all'umidita
- 9. Traspirante non necessita di barriera al vapore
- 10. Non necessita di maschere o quanti per l'uso
- 11. Reazione al fuoco DIN 4102 classe B2



- 1. Semina e raccolta
- 2. separazione fibra dalla parte legnosa
- 3.Termolegatura
- 4. Isolkenaf per isolamento termoacustico
- 5. Vendita e produzione

GREENVISION AMBIENTE GESTISCE LA FILIERA DEL KENAF

ISOLANTE CON I REQUISITI RICHIESTI DALLA BIOEDILIZIA ISOLKENAF HA
PRESTAZIONI
ASSOLUTAMENTE
CERTIFICATE
DAI MIGLIORI
LABORATORI





# L'ISOLAMENTO TERMICO E ACUSTICO IN FIBRA DI KENAF



#### Pannello Isolkenaf P

Pannello realizzato in fibra di Kenaf termo-legata per isolamento termico e acustico nelle partizioni esterne o interne di involucri edilizi

Formato Standard  $0,40 \times 0,60$ m Spessore cm 0,30,40,50,60,80,100,120 Conducibilità metodo ISO8301-1991 W/m°K  $0.036 (60 \text{ kg/m}^3)$ ;  $0.039 (30 \text{ kg/m}^3)$ Densità Kg/m<sup>3</sup> 20,30,40,60,80 Reazione al fuoco **DIN 4102** B2 con trattamento ignifugo 110 \* 10<sup>-12</sup> kg/(m\*s\*Pa)Permeabilità **UNI 8054** Resitenza alla diffusione UNI 8054 170

Imputrescibilità: Nessun fenomeno di putrescenza dopo 8gg in camera termostatica alla temperatura di 33°C,

con immersione in un recipiente contenente acqua putrida (diverse specie di batteri).

Test di cessione inquinanti: Dopo 8 gg in H<sub>2</sub>O distillata il materiale non ha rilasciato nessuna sostanza inquinante.



### Feltro Isolkenaf F

Feltro realizzato in fibra di Kenaf termo-legata per isolamento termico e acustico nelle partizioni di copertura inclinata o sottotetti

 $0,60 \times 2 \text{ (sp.12cm)} \div 0,60 \times 10 \text{ (sp.4cm)}$ Formato Standard m 0,30,40,50,60,80,100,120 Spessore cm Conducibilità metodo ISO8301-1991 W/m°K  $0.042 (20 \text{ kg/m}^3) ; 0.039 (30 \text{ kg/m}^3)$ Densità Kg/m<sup>3</sup> 20,30 Reazione al fuoco **DIN 4102** B2 con trattamento ignifugo 110 \* 10<sup>-12</sup> Permeabilità **UNI 8054** kq/(m\*s\*Pa)Resitenza alla diffusione UNI 8054

Imputrescibilità: Nessun fenomeno di putrescenza dopo 8gg in camera termostatica alla temperatura di 33°C,

con immersione in un recipiente contenente acqua putrida (diverse specie di batteri).

Test di cessione inquinanti: Dopo 8 gg in H2O distillata il materiale non ha rilasciato nessuna sostanza inquinante.





# L'ISOLAMENTO ACUSTICO AI RUMORI DI CALPESTIO



# Rotolo Isolkenaf Pav

Rotolo realizzato in fibra di Kenaf termo-legata con un foglio in polietilene a protezione per isolamento ai rumori di calpestio nelle partizioni interne orizzontali

8,10,15 5,6
5,6
5,6
4,4
3,7
3,1
33
60
B2 con trattamento ignifugo







### LE APPLICAZIONI CON L'ISOLANTE IN FIBRA DI KENAF

#### I PANNELLI IN KENAF POSSONO ESSERE PRODOTTI IN DENSITA' E SPESSORI DIVERSI PER SODDISFARE OGNI ESIGENZA

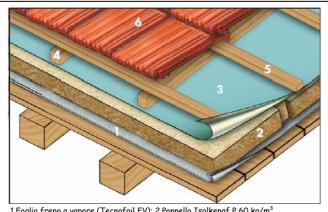
Isolamento termico acustico in facciata:

Isolamento acustico nei divisori:

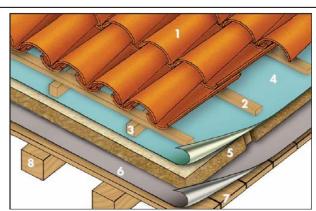
Isolamento termoacustico in copertura:

Isolkenaf 40÷60 kg/m<sup>3</sup> Isolkenaf 20÷40 kg/m<sup>3</sup>

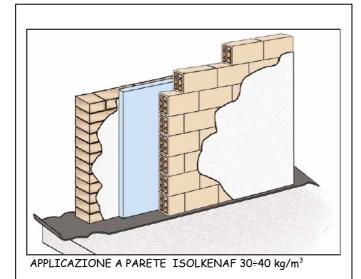
Isolkenaf 60÷80 kg/m<sup>3</sup>

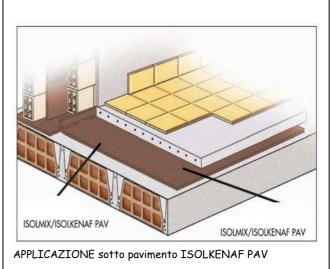


1.Foglio freno a vapore (Tecnofoil FV); 2.Pannello Isolkenaf P 60 kg/m³ 3.Foglio traspirante (Traspirante TR) ; 4.5..Listelli in legno; 6. Tegole



1.Coppo; 2.3 Listelli; 4. Foglio traspirante (Traspirante TR); 5. Pannello Isolkenaf P 60 kg/m3; 6. Freno a vapore (Tecnofoil FV); 7.Tavolato





I PANNELLI E ROTOLI IN FIBRA DI KENAF NON HANNO CONTROINDICAZIONI POSSONO ESSERE UTILIZZATI PER OGNI TIPO DI APPLICAZIONE

#### **EUCHORA S.r.I.**

