



RÖFIX 610

Intonaco di fondo cemento/calce

Campi di applicazione:	Intonaco di fondo per facciate e pareti in ambienti umidi. Non specifico per zoccolature. Intonaco di fondo per RÖFIX Rivestimenti strutturali e pregiati, ai silicati, silossani o acrilici. -
Materiale di base:	• cemento • calce aerea • sabbia calcarea pregiata macinata • additivi per migliorare la lavorazione • esente da dispersioni plastiche
Caratteristiche:	• idrorepellente • ottima lavorabilità
Lavorazione:	     
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di + 5°C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.
Supporto:	Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente scabro e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.
Trattamento preliminare del supporto:	Dopo aver esaminato e preparato il supporto per l'intonaco (chiusura delle fessure, delle fughe e delle parti mancanti) va previsto un idoneo pretrattamento in relazione alle caratteristiche del supporto stesso. In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzafo RÖFIX sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo va preventivamente spruzzato RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), applicato RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore) oppure applicato "fresco-su-fresco" RÖFIX 55 come ponte di aderenza. Prima dell'inizio dell'intonacatura su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati. Per il fissaggio dei profili per intonaco in caso di intonaci a base di cemento consigliamo l'impiego di RÖFIX 862 Malta alleggerita per fissaggio di profili (non vanno impiegate in nessun caso intonaci a base di gesso!). Non impiegare profili in alluminio, in quanto non resistono all'ambiente alcalino!
Preparazione:	In caso di lavorazione a mano mescolare un sacco con la quantità necessaria di acqua pulita con un agitatore meccanico oppure in betoniera fino ad ottenere un impasto omogeneo. In caso di miscelazione a mano il tempo di miscelazione deve essere di 2 - 3 minuti.
Lavorazione:	In caso di lavorazione a mano applicare il materiale con la spatola o con la cazzuola. In caso di "lavorazione a macchina" spruzzare con un'intonacatrice comunemente in commercio. Dopo l'applicazione spianare con la staggia. Lasciare indurire e quindi, a tempo debito, trattare la superficie con un feltro oppure irruvidirla con il rabbot in modo da prepararla per l'applicazione del rivestimento successivo. In caso di spessori di intonaco superiori a 20 mm o di condizioni sfavorevoli l'applicazione va effettuata in più strati. In tal caso prima di applicare lo strato successivo quello sottostante va adeguatamente irruvidito e lasciato asciugare per max. 24 ore. La malta fresca va lavorata entro 2 ore. Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco può dare problemi. Tempo di asciugatura dello strato di intonaco prima dell'applicazione del rivestimento finale: 1 giorno per mm di spessore di intonaco. Non mescolare con altri prodotti. In caso di riscaldamento al fine di accelerare l'asciugatura, provvedere ad un'adeguata ventilazione. Le pitture e i rivestimenti a base di dispersione, come pure le piastrelle e gli intonaci a base di gesso possono essere applicati solo dopo completo essiccamento dell'intonaco di fondo (comunque non prima di 4 settimane dopo l'applicazione).



RÖFIX 610

Intonaco di fondo cemento/calce



Considerazioni su pericoli:	Contiene cemento / Idrato di calcio. Xi irritante. Proteggere pelle e occhi.
Avvertenze relative all'imballo:	In sacchi di carta antiumido.
Stoccaggio:	Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Stoccabile per almeno 12 mesi.

Dati tecnici:

Cod. art.	121841	10380	10373
Info	Solo ITA		
Tipo di imballo			
Quantità per confezione	30 kg/cf.	40 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0-1,4 mm		
Resa malta bagnata		ca. 26 L/cf.	ca. 650 L/t
Consumo	ca. 15 kg/m ² /cm	ca. 15 kg/m ² /cm	ca. 15 kg/m ² /cm
Rendimento		1,8-2,6 cf./m ² /cm	45-65 m ² /t
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.		
Fabbisogno d'acqua	6,5 L/cf.	9 L/cf.	
Spessore min.	10 mm		
Spessore minimo d'intonaco (soffitto)	8 mm		
Massa volumica - dopo essiccazione a 105°C (EN 1015-10)	ca. 1.500 kg/m ³		
Massa volumica malta fresca	ca. 1.750 kg/m ³		
Massa volumica apparente (EN 1097-3)	ca. 1.680 kg/m ³		
Permeabilità al vapore μ (EN 1015-19)	ca. 25		
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,47 W/mK per P=50%		
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,54 W/mK per P=90%		
Valore pH	ca. 12		
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K		
Resistenza alla compressione (28 gg) (EN 1015-11)	ca. 4 N/mm ²		
Resistenza alla flessione (28 giorni) (EN 1015-10)	ca. 1,5 N/mm ²		
Resistenza allo strappo (EN 1015-12)	ca. 0,25 N/mm ²		



RÖFIX 610

Intonaco di fondo cemento/calce



Dati tecnici:

Cod. art.	121841	10380	10373
Modulo Elastico	ca. 4.500 N/mm ²		
Assorbimento acqua capillare (EN 998-1)	$\leq 0,4 \text{ kg/m}^2 \times \text{min}^{0,5}$		
Gruppo di sollecitazione (ÖN B3346)	fino W4 incl.		
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1		
GM (EN 998-1)	GP CS II W1		
GM (DIN V 18550)	PII		
Certificati di prova	● HTL Rankweil, Austria		

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.