

*Purely
Sensational*

PUREOne
by **URSA**

La Lana minerale morbida, naturale e ad alte prestazioni di URSA.

© URSA Insulation, S.A. Madrid (Spain) 2009

Tutti i diritti di proprietà intellettuale ed industriale sono riservati. È espressamente vietato che questo materiale venga copiato, riprodotto, modificato o distribuito, sia totalmente che parzialmente, tramite processo elettronico o meccanico senza previa autorizzazione.

PureOne è la nuova lana minerale di URSA, morbida, naturale e altamente performante.

Formulato senza formaldeide e prodotto conservando semplicemente il colore naturale della lana, il candore di PureOne è la caratteristica che ne contraddistingue la sua tecnologia pulita, insieme alle eccellenti caratteristiche tecniche.

Progettato con un'attenzione particolare verso gli aspetti sensoriali, PureOne è soffice e piacevole al tatto, non rilascia pulviscolo ed è inodore.

Con PureOne si ottengono eccezionali benefici di isolamento termico ed acustico e una naturale protezione al fuoco: un prodotto naturalmente sensazionale, dalle alte performance tecniche.



Scopri PureOne.

1. PureOne, naturalmente sensazionale **06**

Morbido
Meno polveroso & non pruriginoso
Inodore & senza formaldeide
Migliora la qualità dell'aria interna
Leggerezza e compressibilità

2. PureOne è alta performance **10**

Isolamento termico
Isolamento acustico
Resistenza al fuoco
Durabilità
Certificazioni

3. PureOne è sostenibile **18**

Risparmio energetico con PureOne
Riciclo e abbondanza delle materie prime
Produzione nel rispetto dell'ambiente
Analisi del ciclo di vita (LCA)

4. Tecnologia per alte prestazioni **24**

Tecnologia del legante di PureOne
Sostenibilità del nuovo legante
La tecnologia

*PureOne è la lana minerale di URSA
morbida, naturale e altamente performante*

PureOne offre tutti i vantaggi della lana minerale insieme alle altre proprietà specifiche.

PureOne è:

- Bianco
- Puro
- Morbido
- Non pruriginoso

Prodotto senza formaldeide, PureOne è inodore

Una ricerca indipendente condotta da una delle principali società di consulenza* specializzata nell'analisi marketing e vendite ha mostrato una chiara preferenza per il PureOne tra le principali lane minerali.

Basato su una ricerca condotta in Germania, Francia, Polonia e Austria tra 611 architetti, costruttori, installatori, distributori, la ricerca ha mostrato che il 40% degli intervistati ha preferito PureOne nel gruppo di 5 lane minerali differenti. Questa percentuale sale al 73% nei mercati in cui è già stato lanciato e, quindi, dove gli utilizzatori hanno avuto la possibilità di comprare e installare PureOne.

Adesso è il tuo turno! Provalo e senti la differenza!



* Fonte: Studio "Hidden Champions in Beratungsmarkt",
Wissenschaftliche Gesellschaft für Management und Beratung.

Prova la nuova esperienza d'installazione con la morbidezza unica della nuova lana bianca!

La nuova lana bianca PureOne garantisce le migliori performance d'isolamento.

Sommando la proprietà di Resistenza al fuoco alle ottime performance termiche e acustiche, garantisce agli utilizzatori ed installatori un indispensabile comfort nell'ambiente di lavoro, grazie alle sue caratteristiche:

- Morbidezza
- Non pruriginosità
- Nessun rilascio di pulviscolo



La ricerca di mercato ha dimostrato che PureOne risulta più soffice, meno polveroso e meno pruriginoso.

La maggior parte degli intervistati considera PureOne di gran lunga la più morbida e meno pruriginosa lana minerale mai provata.



Migliora il tuo ambiente di lavoro!

*In aggiunta a queste caratteristiche uniche
PureOne garantisce altri vantaggi:*



- È leggero e molto comprimibile, e questo facilita l'installazione.



- PureOne è prodotto senza formaldeide, per questo migliora la qualità dell'aria interna degli ambienti. PureOne è conforme a tutti i requisiti più severi di AFFSET (Francia), Certificazione M1 (RTS Finlandia) e Certificazione Air Comfort GOLD (Eurofins).



- È inodore come dimostrato da una serie di test condotti da Eurofins Finlandia.



PureOne di URSA è una lana minerale durevole e a prova di fuoco che garantisce un ottimo isolamento termoacustico.

È prodotto senza formaldeide, coloranti o biocidi. La tecnologia "water-borne" di PureOne conserva il colore naturale della lana minerale e ne migliora i suoi vantaggi.

...Isolamento termo-acustico e resistenza al fuoco eccezionali.



Sonni tranquilli con la tecnologia di PureOne

Non si può sbagliare! durabilità provata dopo anni di applicazione...

- La tecnologia PureOne è stata utilizzata e installata con successo per quasi 10 anni in milioni di edifici tra USA e Giappone.
- La durabilità e le performance nel tempo di PureOne sono state testate in condizioni estreme da un istituto indipendente.
- I prodotti PureOne sono certificati dagli standard europei più severi e sono costantemente controllati per mantenere la qualità.
- Il recupero di spessore e la stabilità dimensionale di PureOne vanno ben oltre gli standard di mercato, creando una categoria a parte.

PureOne sorprende per la sua eccellenza.



Performance elevate a portata di mano.

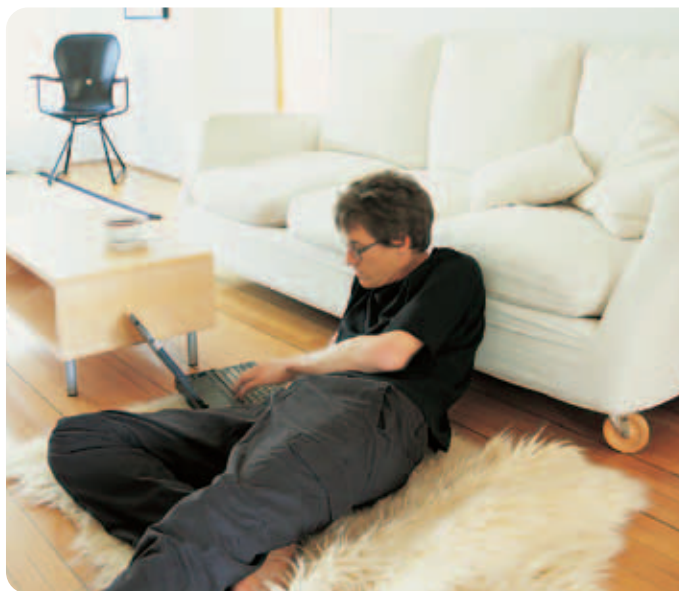
*Isolamento termico eccezionale
...comfort durante l'estate e l'inverno...*



- PureOne ha valori di conducibilità termica molto bassi, consentendo notevoli risparmi energetici.



- Con un'ampia disponibilità di spessori, PureOne offre alte prestazioni in termini di resistenza termica in ogni applicazione possibile, aiutando a raggiungere i requisiti più severi previsti dalle normative Europee per gli edifici.



*Insonorizzazione eccellente...
...comfort in tutte le occasioni...*



- Rigidità dinamica e resistenza al passaggio dell'aria sono essenziali per l'isolamento e l'assorbimento acustico. PureOne ha ottimizzato questi due parametri garantendo, come provato in opera, un perfetto isolamento acustico.



© Thomas Wagner

Performance elevate a portata di mano.

A prova di fuoco...

...Protezione per te e tutta la famiglia...



- PureOne di URSA, grazie alla sua natura, è resistente al fuoco, classificazione A1 delle Euroclassi, il livello più alto di reazione al fuoco.
- Essendo una delle caratteristiche più importanti per i materiali edili questa proprietà è stata testata e regolarmente confermata.
- I componenti edili che utilizzano PureOne possono raggiungere classificazioni di resistenza al fuoco molto elevate (EI 120) (1).



*Isolamento durevole...
...garanzia di qualità a lungo termine...*

- La tecnologia PureOne è stata usata in milioni di edifici per quasi un decennio tra gli Stati Uniti e il Giappone. Inoltre, la sua durabilità è stata provata da rigidi ⁽¹⁾ test condotti da un istituto indipendente, che hanno testato il prodotto in condizioni estreme caratterizzate da alte temperature ed elevata umidità.
- PureOne non è igroscopico ⁽²⁾, quindi non assorbe o ritiene umidità ⁽³⁾. PureOne ed il suo legante acrilico non attraggono insetti o parassiti. La repellenza all'acqua di PureOne lo rende completamente sicuro contro il rischio di creazione di muffa, batteri, animali o parassiti, anche dopo anni di utilizzo.
- Grazie alla nuova tecnologia del legante, PureOne ha ottime capacità di resistere alle incurvature e al deterioramento anche dopo molto tempo di utilizzo.



(1) Alcuni test sono stati fatti in Africa e Florida, dove sono stati valutati alcuni importanti parametri del materiale isolante in condizioni estreme di umidità e temperatura secondo gli standard stabiliti al fine di definirne la durabilità nel tempo.

(2) Idroscopicità è la capacità di una sostanza di assorbire l'acqua e l'umidità dall'ambiente circostante, per esempio lo zucchero, il miele, ecc.

(3) Studio condotto da: NAIMA, "Building insulation A Performance Comparison for Today's Environmental Home Builder".

PureOne è conforme a tutte le normative nazionali ed europee, così come ad alcune certificazioni volontarie di sostenibilità ambientale.



PureOne è certificato CE, è quindi conforme alla normativa europea per tutti gli aspetti di salute, sicurezza e sostenibilità ambientale. Tutti i prodotti PureOne sono conformi alla principale norma europea delle lane minerali, la EN 13162.



AENOR (Associazione spagnola di certificazione) certifica la conformità ai requisiti tecnici spagnoli.



Il DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik), l'istituto tedesco accreditato per la tecnica delle costruzioni, rilascia certificazioni tecniche a livello europeo e nazionale.



Il marchio tedesco Ü-Mark (Übereinstimmung Zertifikat) certifica che il produttore risponde a tutti i requisiti previsti dagli standard. Esso rappresenta un marchio di qualità per il progettista, il rivenditore e l'installatore.



Tutti gli stabilimenti e processi produttivi del PureOne sono certificati ISO 9001 e la gran parte ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 14001.



L'Istituto Tedesco per la Certificazione e Garanzia di Qualità, certifica i servizi ed i prodotti conformi ai criteri di elevata qualità.



La certificazione volontaria EUCB (Ente Europeo di certificazione dei prodotti in lana minerale), prova che le lane minerali sono esonerate dalla classificazione cancerogena (Nota Q della Direttiva Europea 97/69/EC).



Tutti i prodotti URSA sono registrati REACH (Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals).



PureOne ha ottenuto due certificazioni differenti del prestigioso marchio ecologico "Blauer Engel" che stabilisce standard "eco" per prodotti e servizi: una per il suo contenuto di materiale riciclato e una per essere un prodotto a bassa emissione.



Lo stabilimento produttivo spagnolo El Pla de Santa Maria (Tarragona) ha ottenuto questa certificazione ambientale.



Il marchio Eurofins "Indoor Air Comfort" è una certificazione di prodotto che attesta la conformità ai requisiti di basse emissioni VOC (Volatile Organic Compound) richiesti dalle più importanti specifiche europee. PureOne soddisfa tutti i requisiti per il livello più alto: la certificazione classe Oro.



Emesso dall'associazione francese ACERMI (Associazione per la certificazione dei materiali isolanti), il certificato garantisce che PureOne offre importanti proprietà isolanti.



PureOne ha ottenuto la certificazione russa obbligatoria di conformità alle norme tecniche di sicurezza antincendio e il certificato di igiene.

Viviamo in credito!

I cambiamenti climatici sul nostro pianeta hanno richiamato l'attenzione sul problema delle emissioni di CO₂ e sull'utilizzo efficiente delle risorse energetiche limitate. Oggigiorno le nostre risorse sono consumate molto più velocemente di quanto esse ci impiegano a rigenerarsi. La natura impiega 1 anno e 4 mesi a rigenerare quello che consumiamo in 1 anno.

Dobbiamo fare qualcosa per ristabilire il bilancio.



La maggior parte dell'energia prodotta è utilizzata dagli edifici quindi l'isolamento rappresenta un enorme potenziale di risparmio energetico!

In Europa il 40% dell'energia richiesta è consumata dagli edifici, più di quella usata dalle industrie (28%) e dai trasporti (32%). Questa percentuale indica un gran potenziale di risparmio energetico, raggiungibile con un piccolo sforzo.

Una ricerca indipendente ha mostrato che l'isolamento è il miglior mezzo, in termini di prestazioni/costo, per migliorare l'efficienza energetica degli edifici.

Per esempio, isolando solamente le pareti perimetrali di una casa, si risparmierebbe la stessa quantità di CO₂ che si otterrebbe piantando 212 alberi.

URSA è impegnata nello sviluppo di materiali d'isolamento sostenibili, che aiutano a costruire in maniera sostenibile.

Data la sua provenienza da risorse abbondanti e riciclabili in natura, PureOne non è solo un prodotto altamente performante ma è anche sostenibile al 100%.



L'analisi del ciclo di vita di PureOne dimostra che è un prodotto con un impatto ambientale positivo e ad alta sostenibilità.

PureOne fa risparmiare centinaia di volte in più energia rispetto a quella consumata durante tutto il suo ciclo di vita (produzione, trasporto e installazione) e garantisce, dove utilizzato, forti incrementi di sostenibilità per gli edifici. Inoltre, grazie alla sua comprimibilità, viene ottimizzata anche l'energia consumata durante il trasporto e l'installazione.

La valutazione del ciclo di vita (LCA) è il processo con cui si valutano gli effetti di un determinato prodotto sull'ambiente durante l'intero arco della sua vita utile identificando e quantificando i carichi di impatto ambientale coinvolti; ad esempio: energia e materie prime consumate, emissioni e rifiuti generati; valutando i potenziali impatti ambientali di questi carichi e valutando le soluzioni disponibili per ridurli.

Produzione

Trasporto

Installazione

Uso dell'edificio

Riciclaggio



PureOne è prodotto principalmente con sabbia, la risorsa più abbondante ed inesauribile del mondo.

Una percentuale molto alta (circa il 95%) di PureOne è composta da materiali minerali, principalmente sabbia. La sabbia è una delle risorse più abbondanti e rapidamente rinnovabili sulla terra, può essere trovata ovunque: fiumi, oceani, aria, montagne e ghiacciai.

Le risorse di sabbia sono immense. I processi geologici normalmente in corso, come la pioggia, l'erosione, trasporto e sedimentazione generano nuovi depositi di sabbia nell'ordine di grandezza di centinaia di milioni di tonnellate ogni anno.

Ogni anno la natura produce molta più sabbia di quanta ne viene utilizzata dall'uomo, e nelle applicazioni industriali viene utilizzato principalmente il minerale di quarzo, che attualmente compone il 35% della crosta terrestre.



Più del 50% di PureOne è costituito da vetro riciclato e PureOne è anch'esso riciclabile al 100%.

Se non riciclato il vetro impiega centinaia di anni per essere degradato.

PureOne incorpora un'alta percentuale (normalmente più del 50%) di materiale riciclato nella sua composizione, questo aiuta a ridurre i rifiuti nelle discariche.

Per esempio un pallet di PureOne contiene in media 150 bottiglie riciclate, un rotolo ne contiene circa 10 che non vengono disperse nell'ambiente, dandogli così una seconda vita e ottenendo un alto valore aggiunto in termini di sostenibilità ambientale.



PureOne è prodotto con una tecnologia ecocompatibile.

Grazie alla nuova tecnologia eco compatibile dell'agente legante, PureOne, durante la produzione non rilascia emissioni ma solamente vapore acqueo.

Quindi, questa tecnologia è idonea specialmente per le zone residenziali, dato che non vengono generati fumi nocivi durante il processo.

La produzione del nuovo agente legante del PureOne richiede fino al 72% di energia in meno ⁽¹⁾, se confrontato con il sistema per produrre il tradizionale agente legante.



⁽¹⁾ Fonte: Ecobilan Sostenibilità e consulenza ambientale.

Solo un piccolo cambiamento può cambiare l'intero risultato.

Anche se incidono solo per il 5% sul prodotto finale, sono le moderne tecnologie di taglio eco compatibili e soprattutto l'agente legante a base di acrilico - con tecnologia "water borne", che garantiscono le alte prestazioni e il candore del Pure One.

...conservando il colore naturale della lana.



La tecnologia "water borne", senza formaldeide, costituisce il sistema eco compatibile dell'agente legante di PureOne...

La tecnologia dell'agente legante senza formaldeide di PureOne è focalizzato sulla prevenzione di sprechi.

I fumi e i componenti organici volatili (VOC) rilasciati nell'ambiente durante il processo produttivo sono virtualmente eliminati.

Grazie alla nuova tecnologia "water-borne" dell'agente legante di PureOne, durante la produzione si ha come unico sottoprodotto del vapore acqueo, al posto di emissioni di sostanze come formaldeide, metanolo, fenolo e ammoniaca.

Inoltre, il nuovo legante è al 100% riciclabile.

L'agente legante creato con tecnologia "water-borne" è senza formaldeide ed è diluito con acqua pura invece di bio solventi organici, ed è al 100% riciclabile.



Il valore aggiunto dato dal nuovo agente legante ... una tecnologia testata

La tecnologia di PureOne è stata provata da test prolungati e attraverso l'utilizzo in applicazioni reali.

Le lane minerali prodotte con questo sistema sono vendute, installate ed utilizzate negli stati Uniti ed in Giappone da una decina d'anni.

... la carta vincente è il sistema legante.

L'agente legante di PureOne ha ottenuto il premio "Heroes of Chemistry" dalla American Chemical Society, che premia gli scienziati chimici di vari campi della chimica e dell'ingegneria chimica che hanno determinato l'innovazione e lo sviluppo di prodotti commerciali a base chimica.

In passato le premiazioni hanno incluso contributi alla scienza che vanno dal sintetizzare per la prima volta una medicina in una nuova classe di antibiotici, allo sviluppo di un nuovo metodo per costruire microprocessori più piccoli.

Il nuovo agente legante che supporta il nostro impegno nelle tematiche di salute e sicurezza, ha ottenuto dall'OSHA (Occupational Safety and Health Administration) il miglior giudizio possibile 1-0-0.



URSA è fiera di essere la prima casa produttrice di lana minerale bianca in Europa ad introdurre la tecnologia acrilica nell'isolamento.

I derivati acrilici sono stati componenti fondamentali per molti prodotti di alta qualità.

Qualche interessante applicazione dell'acrilico.

- Verniciature e finiture, nelle costruzioni e nelle realizzazioni artistiche, in cui viene diluito con acqua, le rende impermeabili e resistente alla muffa e alla luce.
- Fogli acrilici anti proiettili per Aeroplani militari, auto blindate e arredi per le casse.
- Fibre tessili ad alte prestazioni, caratterizzate da leggerezza, finiture ricercate, performance isolanti, capacità di controllo dell'umidità e resistenza contro microrganismi e raggi ultravioletti.
- Sistemi di tenuta stagna per docce e bagni, finestrini di aerei e lucernari.



- Asfalto e superfici in cemento di campi da tennis, parco giochi, e superfici di aree ricreative.
- Tubi in acrilico per l'industria farmaceutica ed alimentare.
- Cemento osseo comunemente usato per fissare gli impianti nelle ossa umane e protesi dentali.
- Acquari pubblici per avere più resistenza, adesivi di alta qualità per l'edilizia e leganti farmaceutici.



Le informazioni contenute nel presente documento sono intese come puramente indicative e, anche se le informazioni sono fornite in buona fede e sono basate sulle migliori informazioni attualmente disponibili, ogni loro utilizzo è da considerarsi a rischio e pericolo dell'utente.

Non viene data nessuna garanzia per quanto riguarda la completezza delle informazioni contenute in questo testo o sul contenuto a cui facciamo riferimento.

Non sarà accettata alcuna responsabilità per danni di qualsiasi natura dovuti all'uso o affidamento delle informazioni contenute in questo documento.

URSA Insulation, S.A.
URALITA
Paseo de Recoletos, 3
28004 Madrid · Spain
www.ursainsulation.com

URSA Italia S.r.l.
Centro direzionale Colleoni
Via Paracelso, 16 - Palazzo Andromeda
20864 Agrate Brianza (MB)
Tel: 39 039 68 98 576
Fax: 39 039 68 98 579
www.ursa.it

www.pureone.eu

Insulation for a better tomorrow

